

Príloha k rozhodnutiu o akreditácii č. 630/10856/2024/3 zo dňa 27.02.2024.

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou
uvedeného rozhodnutia**Rozsah akreditácie****Akreditovaná osoba:** CERTIFICATION OF WELDING AND TESTING, s.r.o.

Dlhá 88D, 010 09 Žilina

Organizačná zložka vykonávajúca činnosť akreditovanej osoby:

C-WT - Inšpekčný orgán typu A

Miesto výkonu činnosti akreditovanej osoby:

Dlhá 88D, 010 09 Žilina

Identifikačné číslo akreditovanej osoby: 630/I-063

Inšpekčný orgán typ A						
Pol. číslo	Kategória inšpekcie	Inšpekčná oblasť (a podoblasti)	Rozpätie inšpekcie	Štádium inšpekcie	Inšpekčné požiadavky alebo kritériá	Metódy a postupy inšpekcie
1		Tlakové zariadenia a ich časti				
1a	Proces	Inšpekcia ako posudzovanie zhody tlakových zariadení - Schvaľovanie pracovných postupov		Pred uvedením do prevádzky alebo v prevádzke	Smernica EPaR 2014/68/EÚ a NV SR 1/2016 Z. z. (Príloha I, bod 3.1.2)	IP – 01, IP – 02, SM 03
1b	Proces	Inšpekcia tlakových zariadení - výrobu a inštalácie			Podľa špecifických požiadaviek zákazníka	IP – 01, IP – 02, SM 03
2		Schvaľovanie technologických postupov zvarovania a spájkovania				
2a	Proces	Technologické postupy zvarovania a spájkovania	Zvárané a spájkované výrobky	Pred uvedením do prevádzky alebo v prevádzke	STN EN 13134 STN EN ISO 14555 STN EN ISO 15607 STN EN ISO 15609-1, -2, - 5 STN EN ISO 15610 STN EN ISO 15611 STN EN ISO 15612 STN EN ISO 15613 STN EN ISO 15614-1 až - 6, - 8 STN EN ISO 17660-1	IP – 01, IP – 02, SM 03
